

Cherry BX-2 Supplement # 3

Zweiteilige Felgen (Z 020 and D 015)

Die Felgen nach Zeichnung Z 020 und D 015 sind leicht und günstig herzustellen. Sie haben aber den Nachteil, dass der Pneuwechsel recht mühsam ist, umso mehr da die Bremsleitung gelöst werden muss. Ich habe daher versucht eine innenliegende Bremse mit 2-teiliger Felge zu entwerfen.

Viel vorteilhafter ist es die bestehenden Räder umzubauen und die Bremsleitung mit Schnellanschlüssen zu versehen.

Ein Umbau der bestehenden Räder zeigt die Zeichnung vom Okt. 2004: Mit dem Adapter-Ring kann die vorhandene Felge umgebaut werden. Dabei wird das Rohrstück auf 50 mm gekürzt und mit einem 25 mm langen Adapter ergänzt durch den die Ventildurchführung geht. Die Nabenteile werden an die Lagerschilder mit je 3 Senkschrauben befestigt. Die Summe der beiden Nabenteile muss der bisherigen entsprechen (Lagerspiele!). Das Ventilgewinde steht nun so weit vor, dass sogar ohne aufgesetzte Ventilverlängerung gepumpt und gemessen werden kann. Zur Raddemontage wird mit Vorteil die Bremsscheibe abgebaut für besseren Zugang zu den M8-Stiftschrauben. Wenn diese aber etwas überstehen geht das nicht. Zwei Aussparungen nach Punkt 8 der Zeichnung leisten Abhilfe.

Es hat sich gezeigt, dass die Pneu-Innendurchmesser sehr verschieden sein können. Vredestein Reifen messen 4 Zoll = 102mm aber bei TOST reifen messe ich knapp 100 mm. Daher empfehle ich das Felgenbett zwischen den Wulstauflagen auf 98 mm abzdrehen für bessere Demontage. Für eine gute Reifenzentrierung kann anstelle des Gummibandes eine GfK-Bandage aufgebracht werden, die zur Erleichterung der Pnuedemontage konisch überdreht werden soll. Mit sogenannten Blitzanschlüssen der Fa. Legris. Biel (www.legris.com) ist das Trennen der Bremsleitung zwecks Rad-Ausbau einfach und ohne spätere Entlüftung möglich. Type LF 3000 gibt es für Rohre 4, 5 und 6 mm Durchmesser. Legris AG, Renferstr. 9, 2504 Biel / Schweiz, Tel. +41 32-3441080, Fax -3441070.

Zum Lösen der Leitung wird der Bremsteil horizontal abgelegt und das Rohr mit einem konischen Stift sofort verschlossen.

Die außenliegende Bremse ist besser für Kontrolle und Unterhalt.

Die Zeichnung zeigt auch die Montage einer Rückzugfeder für die Bremszylinder. Die beiden Anschlagschrauben M4 sind mit Belagabnutzung nachzustellen.

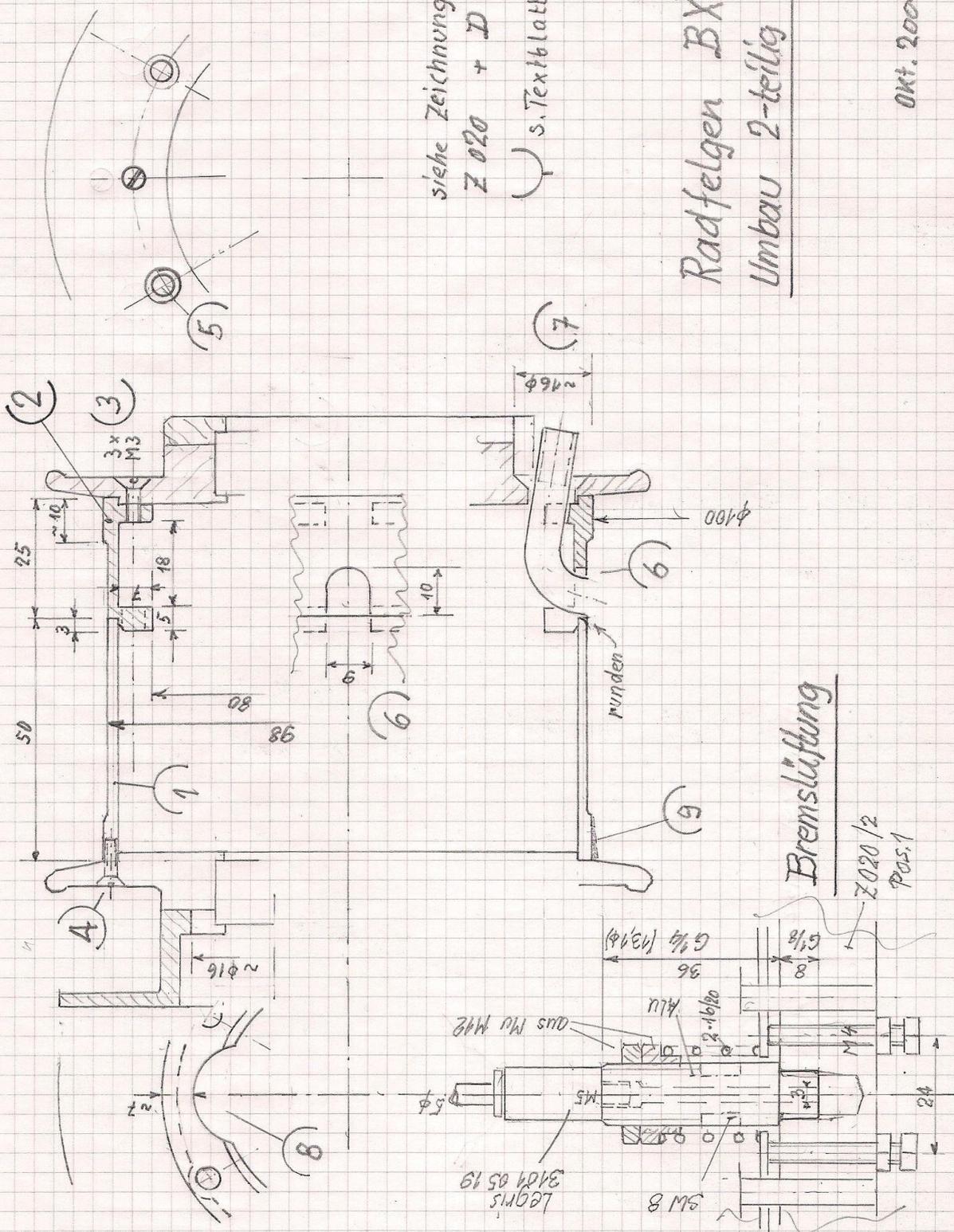
Cherry BX-2 Supplement # 3 (page 2)

Anleitung zum Umbau der Radfelgen in 2-teilige Ausführung:

Basis: Zeichnungen Z 020 und D 015

Zusatz: Zeichnung A4 vom Okt. 2004

- 1. Kürzen von D 015 Pos 3 auf geschlitzter Seite**
- 2. Ring. Ausdrehen aus Alu-Rohr 100/80 - 30 mm**
- 3. Verschrauben mit Lagerschild mit SK M3 x 10 (3x)**
- 4. Verschrauben mit Rohr. Innen und außen Alustreifen anpressen zum Gewindeschneiden oder Blechschrauben 2,9 x 10 verwenden.**
- 5. Abbohren der Schraubenlöcher 5 mm.**
- 6. Ventilaussparung en im Ring anbringen.**
- 7. Ansenken bei Ventil.**
- 8. Aussparung für Demontage der Bremsscheibe für Madenschrauben M8 Z 020 Pos 13.**
- 9. Ev. Anpassen an Innendurchmesser des Pneus.**



siehe Zeichnungen
Z 020 + D 015
s. Textblatt

Radfelgen BX-2
Umbau 2-teilig

Okt. 2004 / M. Br.